



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

www.nsoph.ru, e-mail: nsoph@nsoph.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **НСОПБ.RU.ЭО.ПР150.Н.01305**
(номер сертификата соответствия)

029805

(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и
местонахождение
заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственная лаборатория - 38080" (ООО "НПЛ-38080"). Адрес: 127410, РОССИЯ, город Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 43, строение 20, комната 2. ОГРН: 1027700323265. Телефон: +74956273657, +74994899539. Факс: +74957883773. Электронная почта: info@npl38080.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и
местонахождение изготовителя
продукции)

Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственная лаборатория - 38080" (ООО "НПЛ-38080"). Адрес: 127410, РОССИЯ, город Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 43, строение 20, комната 2. ОГРН: 1027700323265. Адрес места осуществления деятельности: 141700, РОССИЯ, Московская область, город Долгопрудный, Лихачевский проезд, дом 5, строение 8. Телефон: +74959408214, +74956490473. Факс: +74956096996. Электронная почта: info@npl38080.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по
сертификации, выдавшего сертификат
соответствия)

ОС "Альфа" "Пожарная Безопасность" ООО "Альфа" "Пожарная Безопасность", РОССИЯ, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1А, телефон/факс: 84952801686. ОГРН: 1107154016166. Свидетельство об уполномочивании № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018 г.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

(информация о сертифицированной продукции,
позволяющая провести идентификацию)

Огнезащитная краска ОЗК-45 для стальных строительных конструкций, нанесенная на поверхность стальной конструкции в соответствии с Инструкцией № ТИ 012-06, выпускаемая по ТУ 2316-018-17297211-2006. (См. Приложение – бланк № 004760). Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

(наименование национальных стандартов, стандартов
организаций, сводов правил, условий договоров, на
соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ГОСТ Р 53295-2009 с изм. № 1
См. Приложение – бланк № 004760.

код ОК 034 (ОКПД 2)
20.30.12.120

код ТН ВЭД России

**ПРОВЕДЕННЫЕ
ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол сертификационных испытаний № 102-С-19 от 22.04.2019 г.
Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Альфа" "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ИН41 от 09.02.2016 г.
Акт о результатах анализа состояния производства № 33-АСП/19 от 28.02.2019 г.
Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Альфа" "Пожарная Безопасность" Свидетельство об уполномочивании № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по
сертификации в качестве доказательства соответствия
продукции)

ТУ 2316-018-17297211-2006 «Огнезащитная краска ОЗК-45»
Инструкция ТИ-012-06 по нанесению огнезащитной краски ОЗК-45 на поверхности металлоконструкций

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 24.04.2019 по 23.04.2022



М.П.

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
(подпись, инициалы, фамилия)

А.А. Гомзов

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

приложение
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ НСОПБ.RU.ЭО.ПР150.H.01305
(номер сертификата соответствия)

004760
(учетный номер бланка)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53295-2009 с изм. № 1	"Средства огнезащиты для стальных конструкций. Методы определения огнезащитной эффективности"	Огнезащитная краска ОЗК-45 (ТУ 2316-018-17297211-2006) для стальных строительных конструкций, нанесённая на поверхность стальной конструкции в соответствии с Инструкцией № ТИ 012-06, в композиции с поверхностным слоем эпоксидной эмали ЭП-525 (ГОСТ 22438-85) толщиной сухого слоя 50 мкм, при испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля 40III по СТО АСЧМ 20-93 (приведенная толщина металла 5,8 мм), обработанной грунтом ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной сухого слоя 0,05 мм, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С (не менее 90 минут), при толщине сухого слоя покрытия не менее 1,77 мм и установленном изготовителем расходе 3,19 кг/м² (без учета потерь).



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
(подпись, инициалы, фамилия)
Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

А.А. Гомзов

Д.С. Подсевалов