



№ 9857

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ОБОРОНЫ
(ФГУ ВНИИПО)

Федеральное государственное учреждение
"Всероссийский ордена «Знак Почета»
научно-исследовательский институт противопожарной обороны».
Испытательный центр.
ИЦ ФГУ ВНИИПО

Зарегистрирован в Государственном реестре
Системы сертификации ГОСТ Р
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21.ББ08 до 27.08.2014 г.



European Group Official Laboratories for Fire testing
Certificate/Membership №: 45
Valid until: 31 December 2014

Испытательная лаборатория
научно-исследовательского центра профилактики пожаров
и предупреждения чрезвычайных ситуаций с пожарами
ФГУ ВНИИПО МЧС России
ИЛ НИЦ ПБ ФГУ ВНИИПО

Зарегистрирована в Государственном реестре
Системы сертификации в области пожарной безопасности
Регистрационный индекс № ССПБ.RU.ИН.056 до 26.03.2012 г.



Признана Российским морским регистром судоходства
Свидетельство о признании № 05.03735.009
Действительно до: 25.11.2010 г.

« УТВЕРЖДАЮ »

Руководитель

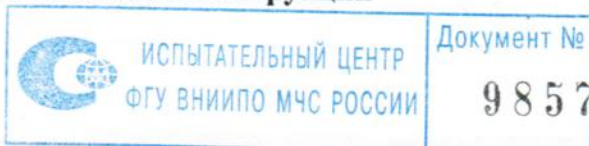

Н.П. Копылов
« 31 » 05 2010 г.

ОТЧЁТ

О СЕРТИФИКАЦИОННЫХ

ИСПЫТАНИЯХ

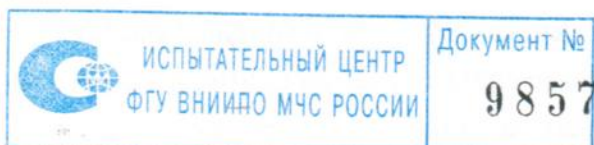
Огнезащитная эффективность
состава ОЗС-МВ
ТУ 5775-008-17297211-02 с изм. № 1,2,3
для стальных конструкций





СОДЕРЖАНИЕ

- Наименование и адрес изготовителя
- Характеристика объекта испытаний
- Характеристика заказываемой услуги
 - Методы испытаний
 - Процедура испытаний
- Испытательное оборудование
 - Средства измерений
- Процедура отбора образцов
- Результаты испытаний
 - Исполнители
- Дополнительная информация



1 Наименование и адрес изготовителя

ООО "Научно-производственная лаборатория 38080", 127410, Москва, Алтуфьевское шоссе, д. 43. Адрес производства: 141700, Московская обл., г. Долгопрудный, Лихачевский проезд, д. 5.

ОГРН 1027700323265.

2 Характеристика объекта испытаний

Опытный образец стальной пластины с нанесенным огнезащитным составом ОЗС-МВ ТУ 5775-008-17297211-02 с изм. 1,2,3.

Код ОКП – 57 7500.

3 Характеристика заказываемой услуги

Сертификационные испытания опытного образца стальной пластины с огнезащитным составом ОЗС-МВ (контрольный метод) проводились с целью определения огнезащитной эффективности вышеуказанного покрытия в соответствии с ГОСТ 30247.0-94 "Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования" и ГОСТ Р 53295-2009 "Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности".

Работа выполнялась на основании договора № 3058-ОС от 02.03.2010 г.

4 Метод испытаний

Испытания проводились согласно ГОСТ 30247.0 и ГОСТ Р 53295.

5 Процедура испытаний

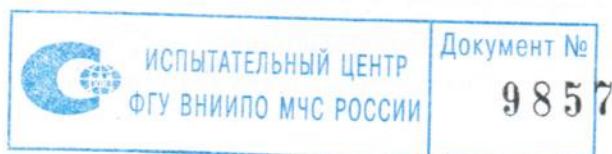
Идентификация образцов

На испытания был представлен один образец стальной пластины размерами 600х600х5 мм с огнезащитным составом ОЗС-МВ.

Первоначально на стальную пластину наносился один слой антикоррозионного грунта марки ГФ-021 толщиной 0,05 мм, а затем огнезащитный состав ОЗС-МВ вручную, шпателем, равномерными слоями.

Общая толщина сухого слоя покрытия, включающая в себя толщину антикоррозионного грунта и огнезащитного состава равнялась в среднем 24,0 мм.

Результаты замера толщины огнезащитного покрытия на опытном образце приведены в таблице 1.



7 Средства измерений

Прибор А650М-002-04 № 31008274. Диапазон измерений от 0 °С до 1300 °С. Кл. точности 0,5. Очередной срок поверки 04.2011 г.

Термоэлектрические преобразователи ТПК 125-0314-1600 № 147, 146, 144, 139, 140, 133. Кл. точности 2. Очередной срок поверки 05.2011 г.

Термоэлектрические преобразователи КТХА 02.01 № 7990, 7994, 8000, 8003, 8007. Кл. точности 2. Очередной срок поверки 04.2011 г.

Штангенциркуль, № 40200665; диапазон измерений от 0 мм до 150 мм; цена деления - 0,1 мм. Очередной срок поверки - 06.2010 г.

Линейка металлическая, б/н; диапазон измерений от 0 мм до 1000 мм; цена деления - 1 мм. Очередной срок поверки - 06.2010 г.

Анемометр крыльчатый АСО-3 № 82, диапазон измерений (0-5) м/с, цена деления - 0,5 м/с. Очередной срок поверки 06.2010 г.

Прибор для измерения толщины покрытий MINITEST 2100 № 1354, диапазон измерений 0-20 мм, цена деления 0,01 мм. Очередной срок поверки 04.2011 г.

8 Процедура отбора образцов

Огнезащитный состав ОЗС-МВ, отобранный по акту (Приложение А), был доставлен представителем заказчика на испытательную базу ИЛ НИЦ ПБ ФГУ ВНИИПО МЧС России и передан сотруднику отдела А.В. Ружинскому.

Нанесение огнезащитного состава ОЗС-МВ на стальную пластину осуществлялось представителями заказчика на испытательной базе ИЛ НИЦ ПБ ФГУ ВНИИПО МЧС России.

9 Основные результаты испытаний

Средняя температура в огневой камере не превышала допустимых отклонений по ГОСТ 30247.0.

В процессе проведения испытания поведение опытного образца характеризовалось следующими особенностями: 7 мин. - начало вспучивание покрытия; 71 мин. - образование раковин на поверхности покрытия; 160 мин. - опыт прекращен.

Время достижения предельного состояния составило 155 мин.

Время достижения критической температуры 500 °С опытного образца стальной пластины с огнезащитным составом ОЗС-МВ ТУ 5775-008-17297211-02 с изм. 1,2,3, нанесенным на антикоррозионный грунт ГФ-021 толщиной 0,05 мм, общая толщина покрытия 24,0 мм, составило 155 мин.

Отличие между результатом испытания контрольного образца (отчет № 7304 от 24.04.2007 г.) и результатом испытания, представленным в данном отчете, составляет 6,89%, что соответствует п. 6.4.2. ГОСТ Р 53295.

ИСПОЛНИТЕЛИ

Начальник отдела
кандидат технических наук

 *А.А. Косачев*

Зам. начальника отдела
кандидат технических наук

 *А.В. Пехотилов*

Старший научный сотрудник

 *А.В. Ружинский*

