



KZ.T.02.1855

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 221
от « 12 » июня 2019 года

Кол. страниц: 6
страница: 1

Наименование и обозначение образца продукции: Воздуховод огнестойкий стальной с комплексной огнезащитной системой "ET Vent-60";

Вид испытаний: контрольные;

Основание для проведения испытаний: договор с ТОО «Торговый Дом «ТИЗОЛ-Казахстан», № 29/05-19 от 29.05.2019 г;

Наименование организации-заказчика: ТОО «Торговый Дом «ТИЗОЛ-Казахстан», г. Алматы;

Производитель продукции/конструкции: АО «ТИЗОЛ», РФ;

Дата получения образцов: 01.06.2019 г;

Дата проведения испытаний: 04.06.2019 г;

Дата окончания испытаний: 04.06.2019 г;

Место проведения испытаний: Испытательный полигон ТОО «RD Fire group», Алматинская область, Карасайский район, п. Исаяево, ул. Суяубая, 107;

НД на продукцию: ГОСТ 30247.0-94 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования, СТ РК 1898-2009 «Элементы конструкций инженерных систем. Воздуховоды. Метод испытания на огнестойкость, ТР № ТР 48588528-ВП-15, код ОКП 48 6367.

СИ/ИО, применяемое для проведения испытаний (наименование, тип/модель):

Установка для испытаний инженерного оборудования зданий и сооружений, измеритель-регулятор температуры ТРМ Ш7, диапазон измерений от 0 до 1300 °С; манометр дифференциальный цифровой «ДМЦ-010» от 0 до 10000 Па; термоэлектрические преобразователи типа ТХА от 0 °С до 1200 °С; секундомер механический СОС «пр-26-2-000», штангенциркуль «ШЦ-II-250-0,05», рулетка металлическая, линейка металлическая, анемометр, гигрометр психометрический «ВИТ-2».

Условия проведения испытаний:

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
температура воздуха: 27 °С
атмосферное давление 690 мм рт. ст.
относительная влажность воздуха: 41 %
скорость движения воздуха менее 0,2 м/с

График температурного режима в печи (по ГОСТ 30247.0) приведен в таблице 1.

Таблица 1 - Зависимость температуры внутри печи от времени нагрева

t, мин	T-T _в , °C	Допускаемое значение отклонения H, %
5	556	±15
10	659	
15	718	±10
30	821	
45	875	
60	925	±5
90	986	
120	1029	
150	1060	
180	1090	
240	1133	

Значения температуры в огневой камере не превышали допустимых отклонений.

Непосредственно перед проведением испытаний проводилось определение плотности конструкции воздуховода. Подсосы через конструкцию образца воздуховода и вентиляционного стенда отсутствовали.

Начало испытаний соответствовало моменту включения горелок. Регулирование требуемого разряжения во внутренней полости образца воздуховода на момент начала и в процессе проведения испытаний производилось посредством дросселирования вентиляционной системы стенда и составляло 300±6 Па.

Расчетные данные и результаты измерений, полученные при испытании приведены в таблице 2.



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ТОО «RD FIRE GROUP»